

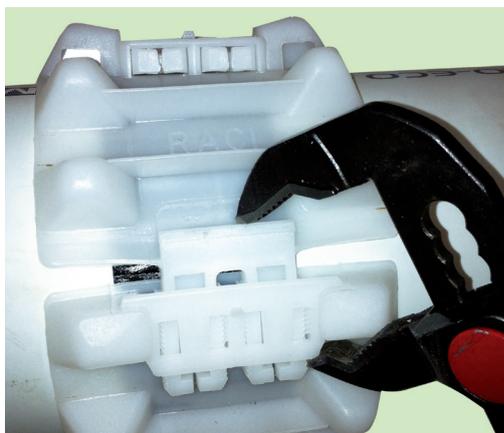
# Montageanleitung Gleitkufen System Raci 4 pipes



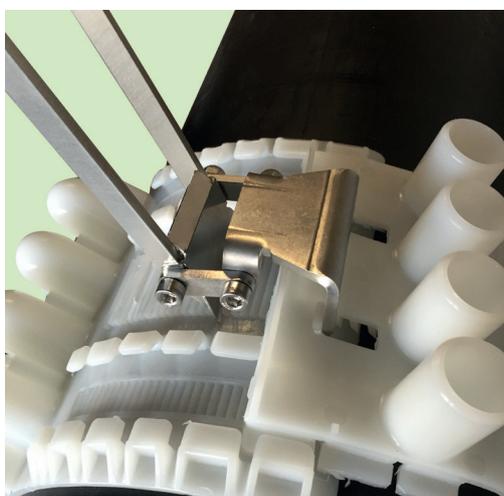
Vor Baubeginn wählen Sie bitte die geeignete Gleitkufen-Variante und die **Anzahl der Segmente** aus der Typen-Tabelle aus. Jeweils zwei Gleitkufenringe benötigen Sie für den Beginn und das Ende Ihres Mediumrohres.

1. Zur Vorbereitung stecken Sie die Elemente 2-3 Zähne überlappend vor, aber verbinden diese noch nicht zu einem Ring. Legen Sie die Lage und Abstand der Kufe auf dem Mediumrohr fest. Unser **Schubsicherungsband** garantiert bestmögliche Sicherheit gegen Verrutschen bei glatten Rohroberflächen wie PE, PVC, Stahl/Guss etc.
2. Für den Einbau legen Sie die vorgesteckten Gleitkufen-Segmente um das Mediumrohr. Stecken Sie die Enden der Ringe mit 2-3 Zähnen zusammen.
3. Spannen Sie alle Verzahnungen **gleichmäßig** fest bis der Ring unverrückbar auf dem Mediumrohr platziert ist. Spannen Sie die Segmente auf keinen Fall einseitig fest.
4. Es ist grundlegend, dass die **Überlappung der Verzahnungen wenigstens 50%**, oder noch besser zwei Drittel betragen sollte. Falls Sie die Gleitkufen schon am Vortag montiert haben, ist ein **Nachziehen** vor der Verlegung zwingend erforderlich.

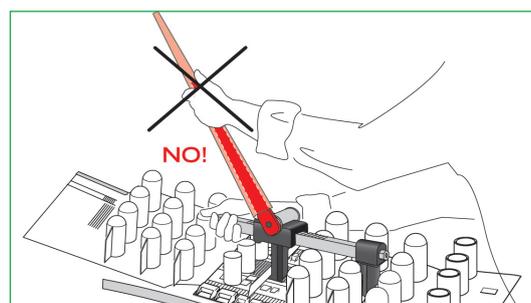
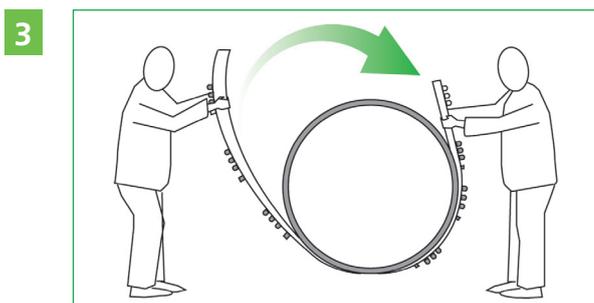
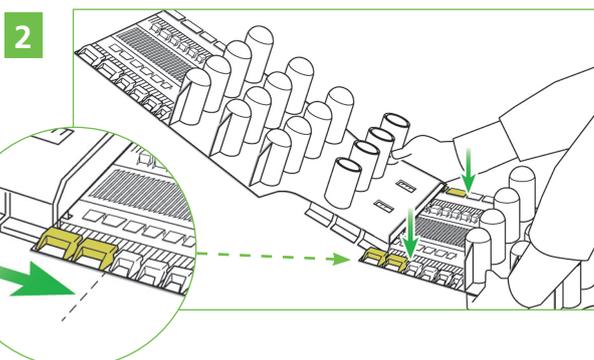
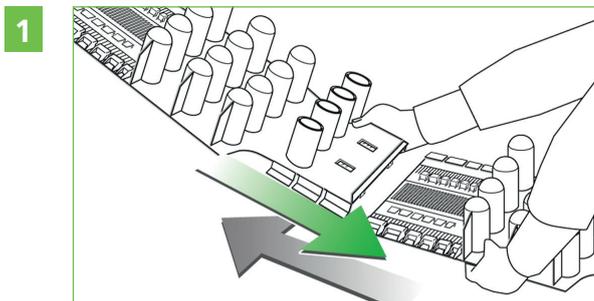
## Montage Typ A/B, S/T, I/C/D ohne Spezialwerkzeug



## Montage Typ F/G mit Spannhebel



Montagevideo



**Verwenden Sie niemals eine Hebelverlängerung!**

# Auswahltabellen

## Gleitkufen System Raci 4 pipes



Typ E/H		Steghöhen 25, 41, 60, 90, 110, 130 mm		
AD Mediumrohr in mm		Segmentanzahl je Ring		Empf. Ringabstand in m
von	bis	E	H	
306*	354	3	1	2
355	397	4	–	2
398	457	4	1	2
458	489	5	–	2
490	549	5	1	2
550	580	6	–	2
581	641	6	1	2
642	732	7	–	2
733	800	8	–	1,8
801	900	9	–	1,8
901	1000	10	–	1,8
1001	1099	11	–	1,8
1100	1191	12	–	1,8
1192	1283	13	–	1,5
1284	1374	14	–	1,5
1375	1466	15	–	1,2
1467	1558	16	–	1,2
1559	1650	17	–	1,2
1651	1741	18	–	1
1742	1833	19	–	1
1834	1925	20	–	0,8
1926	2108	21	–	0,7
2109	2200	23	–	0,7
2201	2292	24	–	0,7

\*Vorziehen ist eine F/G bzw. M/N Gleitkufe, max. statische Belastbarkeit 2700 kg/Ring

Typ L		Steghöhen 25, 50, 75, 100, 125, 150, 175, 200 mm		
AD Mediumrohr in mm		Segmentanzahl je Ring	Empf. Ringabstand in m	
von	bis	L	Wasser	Gas
355	397	4	2,5 m	2,5 m
450	510	5	2,5 m	2,5 m
540	610	6	2,5 m	2,5 m
625	715	7	2,5 m	2,5 m
715	805	8	2,5 m	2,5 m
805	895	9	2 m	2,5 m
895	985	10	2 m	2,5 m
985	1075	11	1,5 m	2,5 m
1075	1160	12	1 m	2 m
1160	1250	13	1 m	2 m
1250	1340	14	1 m	2 m
1340	1430	15	0,8 m	2 m
1430	1520	16	0,8 m	2 m
1520	1610	17	0,5 m	2 m
1610	1750	18	0,5 m	2 m

Steghöhe 25, 50 mm: max. statische Belastbarkeit 3000kg/Ring /  
75, 100 mm: 2500kg/Ring / 125, 150 mm: 2000kg/Ring / 175, 200 mm: 1500kg/Ring

Typ M/N		Steghöhen 18, 36, 50, 75, 90 mm		
AD Mediumrohr in mm		Segmentanzahl je Ring		Empf. Ringabstand in m
von	bis	M	N	
160*	201	2		2
202	227	1	2	2
228	252	2	1	2
253	286	3		2
287	311	2	2	2
312	337	3	1	2
338	395	4		2
396	421	4	1	2
422	505	5		2
506	590	6		1,5
591	674	7		1,5
675	759	8		1,5

\*Vorziehen ist eine F/G Gleitkufe, max. Statische Belastbarkeit 1000 kg/Ring

Gleitkufentype A/B kann ohne Spezialspannwerkzeug montiert werden

Typ A/B		Steghöhen 19, 36, 50 mm		
AD Mediumrohr in mm		Segmentanzahl je Ring		Empf. Ringabstand in m
von	bis	A	B	
55,4	65,6*		2	1,5
61,3	71,5*	1	1	1,5
67,3	77,4*	2		1,5
82,9	94,4		3	1,5
89,1	104,3	1	2	1,5
101,1	116	3		1,5
110,8	131,2		4	1,5
116,6	137,1	1	3	1,5
134,7	154,8	4		1,5
150,3	175,8	2	3	1,5
168,5	193,5	5		1,5
193,5	229,6**		7	1
202,2	232,2**	6		1
230	254**	6	1	1
255	279**	7	1	1
280	309,6**			

\*S/T Gleitkufenelemente sind für diese Rohrgrößen vorzuziehen  
\*\* Vorziehen ist eine M/N Gleitkufe, max. statische Belastbarkeit 180 kg/Ring

Typ F/G		Steghöhen 25, 41, 60 mm		
AD Mediumrohr in mm		Segmentanzahl je Ring		Empf. Ringabstand in m
von	bis	F	G	
116*	145*	2		2
124*	150*	1	2	2
154*	182*	2	1	2
189	217	3		2
219	256	3	1	1,5
254	282	4		1,5
283	315	4	1	1,5
316	345	5		1,5

\*Vorziehen ist eine S/T bzw. A/B Gleitkufe, max. statische Belastbarkeit 500 kg/Ring

Gleitkufentype S/T kann ohne Spezialspannwerkzeug montiert werden

Typ S/T		Steghöhe 19 mm		
AD Mediumrohr in mm		Segmentanzahl je Ring		Empf. Ringabstand in m
von	bis	S	T	
38	43		1	1,5
59	68	2		1,5
69	75	1	1	1,5
76	84		2	1,5
88	102	3		1,5
103	107	2	1	1,5
108	114	1	2	1,5
115	120		3	1,5
121	132	4		1,5
133	140	3	1	1,5
141	146	2	2	1,5
147	152	1	3	1,5
153	168		4	1,5

max. statische Belastbarkeit 110 kg/Ring

Gleitkufentype I/C/D kann ohne Spezialspannwerkzeug montiert werden

Typ I/C/D		Steghöhe 15 mm		
AD Mediumrohr in mm		Segmentanzahl je Ring		Empf. Ringabstand in m
von	bis	I	C	D
42	52	1		1
58	79		1	1
80	93			1
94	100	2		1
101	120	1	1	1
121	145		2	1
146	165		1	1
166	197	4		2

max. statische Belastbarkeit 200 kg/Ring