



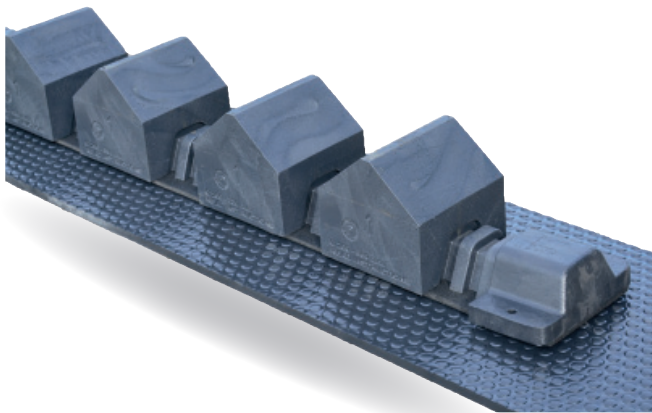
Zubehör für Pipelines

NEU



Rohrlagerungssystem Pipe Stop 50 4 pipes

- Für Arbeitssicherheit
- Für die Umwelt
- PE 100 % recycelt
- Wiederverwendbar
- Schont Rohr und Umhüllung



Produktinformationen

Pipe Stop ist ein **sicheres Lagersystem** zum Stapeln von Rohren. Es besteht aus stahlverstärkten Schienensegmenten mit einer Länge von 4 Metern. Diese Schienen können endlos verbunden werden. So kann ein Lagersystem in jeder gewünschten Länge entstehen. Die Verbindung wird mit speziell dafür ausgelegten Steckverbindern hergestellt. Für die Aufnahme eines kompletten Rohrstapels werden mindestens 2 parallele Schienen benötigt. Auf den Schienen werden LDPE (Low Density Polyethylen) Blöcke gelegt. Pro Schiene werden zwei Blöcke benötigt, um ein Rohr richtig abzustützen. **Die Rohre werden nur von den Blöcken getragen und berühren die Schiene nicht.** Für die richtige Abstützung ist es wichtig, dass die Blöcke richtig positioniert sind. **Für jeden Rohrdurchmesser gibt es eine geeignete Blockkonfiguration** (s. Montageanleitung). Daher sollten die Blöcke auf den Schienen immer mit großer Sorgfalt montiert werden. Falls die vorgeschriebene exakte Position der Blöcke unklar ist, kontaktieren Sie 4 pipes.

Mit dem Pipe Stop System können Rohre von \varnothing 200 mm bis 2.575 mm (7.87" – 102") gelagert werden. Um diesen kompletten Bereich von Rohrdurchmessern abzudecken, stehen vier verschiedene Arten von Blöcken zur Verfügung. Block Typ A, Typ B, Typ C und Typ D. Block Typ A ist für die Aufnahme von Rohren von \varnothing 200 mm bis \varnothing 406 mm vorgesehen, Block Typ B für die Aufnahme von Rohren von \varnothing 380 mm bis \varnothing 670 mm, Block Typ C für Rohre von \varnothing 660 mm bis \varnothing 1.590 mm und Block Typ D für Rohre von \varnothing 1.030 mm bis \varnothing 2.575 mm. Block Typ C und Typ D verfügen über seitliche Stützbereiche, während Block Typ A und Typ B für die Abstützung von Rohren auf beiden Seiten des Blocks ausgelegt sind.

Pipe Stop bietet folgende Vorteile:

- Anwendungsbereich: DN 200 bis DN 2500
- Sicher für beschichtete Rohre
- Gewährleistet eine optimale Auflage für das Rohr
- Hohe Haltbarkeit und Zuverlässigkeit
- Geeignet für alle Wetterbedingungen
- Schnelle Montage und Verstellbarkeit
- Langlebig, öl- und feuchtigkeitsbeständig
- Weniger Materialbeanspruchung, durch optimale Anpassung an die Rohre
- Keine schädliche Bodenberührung der Rohre durch festen Sicherheitsabstand

Zusätzliche Information:

- Verarbeitungstemperatur: -45°C / $+60^{\circ}\text{C}$ max.
- Bei einer Temperatur von bis zu 40°C ist eine maximale Belastung von 50.000 kg auf den Blöcken möglich (Jedes Rohr wird an mindestens 4 Positionen abgestützt.)
- Bei einer Temperatur von 40°C bis zu 60°C (140°F) ist eine maximale Belastung von 40.000 kg auf den Blöcken möglich (Jedes Rohr wird an mindestens 4 Positionen abgestützt.)
- Pipe Stop Installations Werkzeug unterstützt eine effiziente Installation

Technische Daten








Schienen	Stahlverstärkter PE-Compound 4,031 m / 46,5 kg
Steckverbindungen	Stahl
PS50 Block Typ A	PE-Compound, 92° shore A; 5,43 kg Für Rohrdurchmesser: 200 mm - 406 mm
PS50 Block Typ B	PE-Compound, 92° shore A; 12,56 kg Für Rohrdurchmesser: 380 mm - 670 mm
PS50 Block Typ C	PE-Compound, 92° shore A; 8,19 kg Für Rohrdurchmesser: 660 mm - 1.590 mm
PS50 Block Typ D	PE-Compound, 92° shore A; 16,33 kg Für Rohrdurchmesser: 1.030mm - 2.575 mm
Rohrgrößen	200,0 mm - 2.575 mm (7.87" – 102")

Anwendung

Die steckbaren Bodenschienen werden auf eine ebene Fläche gelegt. Die Blöcke können einfach auf den Schienen positioniert werden.

Pipe Stop 50 4 pipes



<p>Pipe Stop Schiene Länge der Schiene: 4,013 mm Schienengewicht: ca. 46,5 kg Art. Nr. 59050</p>		<p>Pipe Stop Endstück Gewicht: ca. 1,1 kg Art. Nr. 59059</p>	
<p>Pipe Stop Block A Durchmesser: Ø 200 - 406 mm Gewicht des Blocks: ca. 5,5 kg Art. Nr. 59055</p>		<p>Pipe Stop Verbinder Gewicht: ca. 0,6 kg Art. Nr. 59065</p>	
<p>Pipe Stop Block B Durchmesser: Ø 380 - 670 mm Gewicht des Blocks: ca. 12,5 kg Art. Nr. 59056</p>		<p>Pipe Stop Verbinder- Installationswerkzeug Gewicht: ca. 0,4 kg Art. Nr. 59066</p>	
<p>Pipe Stop Block C Durchmesser: Ø 660 - 1.590 mm Gewicht des Blocks: ca. 8,2 kg Art. Nr. 59057</p>		<p>Pipe Stop Befestigungsplatte Gewicht: ca. 1,3 kg Art. Nr. 59067</p>	
<p>Pipe Stop Block D Durchmesser: Ø 1.030 - 2.575 mm Gewicht des Blocks: ca. 16,2 kg Art. Nr. 59058</p>		<p>Pipe Stop Anti-Rutschmatte Gewicht: ca. 1,4 kg/meter Art. Nr. 59068</p>	

Montageanleitung

1. Vorbereitung

- Die Oberfläche auf der das Pipe Stop System installiert werden soll, darf eine Neigung von maximal 2° (= 3,5%) aufweisen.
- Stellen Sie sicher, dass der Untergrund, auf dem das Pipe Stop System installiert werden soll, eben ist. Unebenheiten bis 10 mm sind akzeptabel. Unebenheiten von mehr als 10 mm sollten ordnungsgemäß ausgeglichen werden.
- Stellen Sie sicher, dass der Untergrund, auf dem das Pipe Stop System installiert wird, frei von Eis, Schnee, Öl, Schlamm, Algen oder anderen Substanzen ist, um ein Wegrutschen zu vermeiden.
- Stellen Sie sicher, dass der Untergrund, auf dem das Pipe Stop System installiert werden soll, frei von Holz, Steinen, Kies oder anderen Hindernissen ist.
- Bei der Installation auf Asphalt oder Beton kann das Pipe Stop System direkt auf den Boden gestellt werden. Falls die Oberfläche verstärkt werden muss, um den Rohrstapel zu tragen, werden Betonfundamente gemäß Anhang A als Unterlage empfohlen.
- Bei der Installation des Pipe Stop System auf Holzbalken muss die Oberfläche eben sein, bevor die Holzbalken platziert werden. Das Pipe Stop System sollte dann, wie in Anhang B beschrieben, am Holz befestigt werden
- Stellen Sie sicher, dass die Tragfähigkeit der Oberfläche, auf der das Pipe Stop System installiert wird, mindestens folgende Werte gewährleistet:
 - 2,75 MN / m² bei Installation der Pipe Stop Schiene direkt auf dem Boden.
 - 1,35 MN / m² bei Installation der Pipe Stop Schiene auf Betonfundamente.
 - Wenn Sie die Pipe Stop Schiene auf Holzbalken installieren möchten, wenden Sie sich dazu an 4 pipes.
- Stellen Sie sicher, dass der Lagerbereich gut sichtbar gekennzeichnet ist und die Transport- und Notfallwege klar ausgewiesen sind.
- Stellen Sie sicher, dass die maximale Betriebstemperatur von 40° C eingehalten wird. Verwenden Sie dazu die Konfigurationstabellen gemäß Anhang C. Wenden Sie sich an 4 pipes, um Konfigurationstabellen für höhere Temperaturen zu erhalten. Kurzfristig ist eine maximale Objekttemperatur von 65° C möglich.
- Kontaktieren Sie 4 pipes zur Langzeitlagerung bei hohen Temperaturen, um spezielle Konfigurationstabellen für hohe Temperaturen zu erhalten.

2. Installation der Schienen

- Jede Pipe Stop Schiene wird aus 4,0 Meter langen Schienensegmenten zusammengesetzt. Für jeden Rohrstapel sind mindestens zwei parallele Pipe Stop Schienen zur sicheren Befestigung erforderlich. Die benötigte Schienenanzahl kann anhand der Konfigurationstabellen ermittelt werden. Falls unklar ist wie viele parallele Rohrstoppschienen für eine korrekte Abstützung des Rohrstapels benötigt werden, kontaktieren Sie 4 pipes.
- Bei Bedarf können die Pipe Stop Schienensegmente auf die gewünschte Länge gekürzt werden. Beachten Sie dabei immer eine Mindestlänge von 1,0 Metern.

- Stellen Sie sicher, dass die Schienensegmente nicht mehr als 10 mm beschädigt, deformiert oder abgenutzt sind.
- Die Pipe Stop Schienensegmente dürfen nur mittels der speziell entwickelten Verbinder, verbunden werden. Diese können nur bei 4 pipes bezogen werden. Für eine reibungslose Verbindung müssen die Anschlüsse gefettet werden. Wenn andere als die von 4 pipes gelieferten Schraubverbinder verwendet werden, kann die Sicherheit des Pipe Stop Systems nicht garantiert werden.
- Stellen Sie sicher, dass die Schraubverbinder nicht beschädigt sind und keine Anzeichen von Korrosion aufweisen. Bei Beschädigungen oder Korrosion den Stecker nicht verwenden!
- Verwenden Sie zum Verbinden der Pipe Stop Schienensegmente immer das Installationswerkzeug, das von 4 pipes geliefert wird. Das garantiert einen Spalt von 24,8 mm zwischen den Pipe Stop Schienensegmenten.
- Ein korrekter Anschluss ist für die sichere Funktion des Pipe Stop Systems unbedingt erforderlich. Siehe Abb. 1, 2 und 3, wie die Schienensegmente verbunden werden sollen um eine komplette Pipe Stop Schiene zu bilden. **Legen Sie nach dem Verbinden der Pipe Stop Schienensegmente einen Pipe Stop Block auf die neu hergestellte Verbindung.** Der Block sollte locker auf die Schiene passen. Wenn zusätzliche Kraft benötigt wird, um den Block auf die Schiene zu setzen, ist die Verbindung falsch. Diese muss dann geprüft und erneut hergestellt werden.

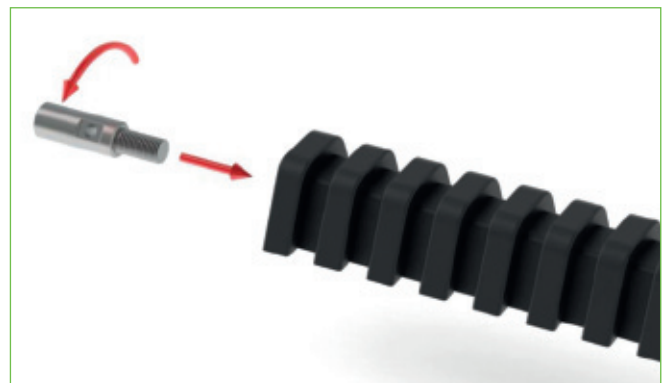


Abb. 1 Schritt 1 der Pipe Stop Schienenmontage: Befestigen Sie den Verbinder am Ende eines Schienensegments.

Pipe Stop 50 4 pipes

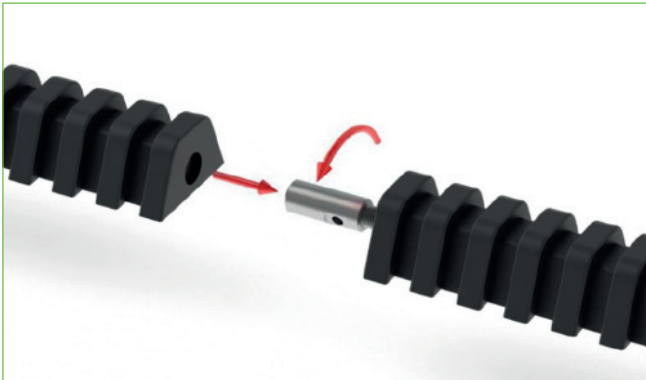


Abb. 2 Schritt 2 der Rohrstoppschienenmontage:
Schieben Sie die Pipe Stop Schienen zusammen und drehen Sie den Verbinder in das andere Pipe Stop Schienensegment. Beachten Sie dabei die oben angegebenen Drehrichtung!

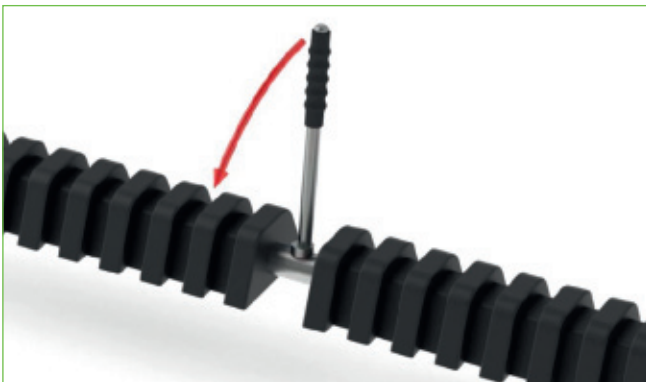


Abb. 3 Schritt 3 der Pipe Stop Schienenmontage:
Verwenden Sie das Pipe Stop Installationswerkzeug um den Verbinder in die angegebene Richtung zu drehen, bis der Abstand zwischen den Schienensegmenten 24,8 mm beträgt.

- Es wird dringend empfohlen, unter den Pipe Stop Schienen rutschfeste Gummimatten anzubringen, damit die Schienen **beim beladen nicht wegrutschen**. Diese Anti-Rutsch-Gummimatten sollten eine Breite von mind. 250 mm und eine Dicke von mindestens 6 mm haben. Durch Aufbringen von rutschfesten Gummimatten unter der Schiene wird die Sicherheit des Pipe Stop Systems erhöht und führt außerdem auch zu geringeren Zugspannungen in den Schienen.
- Werden die Pipe Stop Schienen am Boden befestigt, müssen keine rutschfesten Gummimatten unter den Schienen angebracht werden. Zum Befestigen verwenden Sie die Löcher in den Pipe Stop Schienensegmenten. Für eine ordnungsgemäße Befestigung der Schienen ist es wichtig, die richtigen Lastanker und Schrauben zu verwenden:
 - Verwenden Sie für Betonflächen Schwerlastanker (Typ TA M von Fischer oder vergleichbare Produkte anderer Lieferanten).
 - Für Asphaltflächen Asphaltanker (z. B. Typ FAR von Fischer oder vergleichbare Produkte anderer Lieferanten)
 - Verwenden Sie für Holzstützen eine Holzschraube mit verzinktem Sechskantkopf DIN571 10x140 mm und eine verzinkte Stahlscheibe DIN7349 M10, um die Schienen

auf dem Holz zu befestigen. Nachdem Sie die Pipe Stop Schienen auf die rutschfesten Gummimatten, die Stabilisierungsplatte (falls vorhanden) und das Holz gelegt haben, befestigen Sie die Schienen an dem darunter liegenden Holz, indem Sie die Löcher an den Pipe Stop Schienen verwenden. Jede Pipe Stop Schiene verfügt über 6 Lochpositionen, mit denen die Schienen am Holz befestigt werden können. Bohren Sie, nach dem Aufsetzen der Schienen auf das Holz, jeweils ein Loch von $\varnothing 5$ mm an diesen Lochstellen durch die rutschfesten Gummimatten, Stabilisierungsplatte (falls vorhanden) und Holzstütze. Sobald das Loch vorgebohrt ist, erweitern Sie das Loch auf $\varnothing 11$ mm. Nur in den rutschfesten Gummimatten und der Stabilisierungsplatte und nicht in den Holzstützen. Dies ist wichtig, um sicherzustellen, dass die Holzschrauben ordnungsgemäß in das Gehäuse eingeschraubt werden können. Legen Sie vor dem Eindrehen der Holzschrauben die verzinkte Stahlscheibe M10 oben auf die Pipe Stop Schienen. Mit der Holzschraube M10 mit Sechskantkopf DIN 570 10x140 mm können jetzt die Pipe Stop Schienen auf den darunterliegenden Holzbalken befestigt werden.

- Stellen Sie sicher, dass die Anker / Befestigungen nicht von der Oberseite der Pipe Stop Schiene absehen. Dann passen die Blöcke nicht vollständig auf die Pipe Stop Schiene.
- Die Ausrichtung der Pipe Stop Schienen ist für das sichere Funktionieren des Systems von entscheidender Bedeutung. Die für einen Rohrstapel benötigten Schienen sollten parallel ausgerichtet sein. Eine Abweichung von 0,1 m auf einer Länge von 25 m ist zulässig, insgesamt jedoch höchstens 0,5 m. Bei der Verwendung von rutschfesten Gummimatten unter den Pipe Stop Schienen ist auch die genaue Ausrichtung dieser Gummimatten von großer Bedeutung.
- Um die Rohre optimal zu stützen, müssen die Pipe Stop Schienen in einem festen Abstand angeordnet werden, der der Rohrlänge und der Anzahl der benötigten Pipe Stop Schienen entspricht. Der Abstand wird in Prozent der Rohrlänge angegeben. Die nächste Abbildung zeigt die vorgeschriebenen Abstände mit 2, 3 und 4 Stützen.

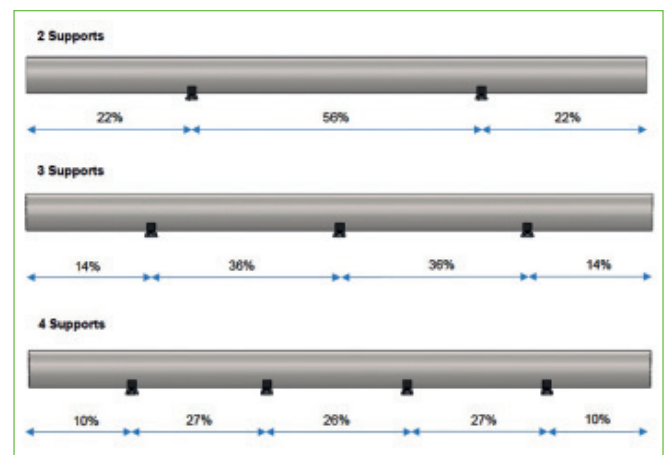


Abb. 4 Ideale Platzierung der Stützen

Wenn zum Stapeln der Rohre mehr als 4 parallele Schienen erforderlich sind, können Sie sich an 4 pipes wenden, um die richtige Position der Rohrstoppschienen zu erfragen.

Pipe Stop 50 4 pipes

- Wenn der Abstand zwischen den Schienen festgelegt ist, können die ersten beiden Schienen miteinander verbunden werden. Der erste Träger kann in Position gebracht und auf dem Untergrund befestigt werden. Verbinden Sie zwei weitere Schienen mit der Stütze 2. Um die Stütze 1 und die Stütze 2 auszurichten, müssen die Schienen parallel platziert werden. Dies kann durch Messen des Abstands A erfolgen (Abb. 5). Um zu überprüfen, ob der Startpunkt von Stütze 1 mit dem von Stütze 2 übereinstimmt, können die Abstände „A-1“ und „A-2“ gemessen werden. Der Abstand „A-1“ sollte dem Abstand „A-2“ entsprechen. Wenn der Träger in Position ist, kann er am Untergrund befestigt werden. Zum Anordnen der Stützen 3 und 4 wird das gleiche Prinzip verwendet. Um Toleranzen zu minimieren, sollte immer von der Stütze 1 gemessen werden. Wenn die ersten beiden Schienen jeder Stütze ausgerichtet und am Untergrund befestigt sind, können die Stützen endlos mit weiteren Pipe Stop Schienen verlängert werden. Bei Fragen zur Ausrichtung wenden Sie sich an 4 pipes.

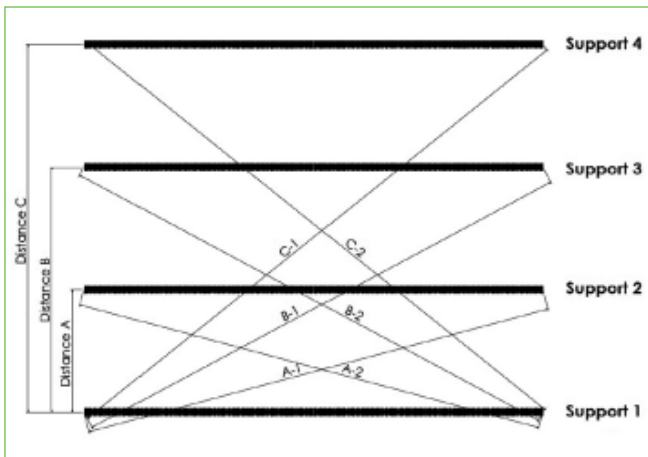


Abb. 5 Ausrichtung der Pipe Stop Schienen

- Um zu verhindern, dass Pipe Stop Blöcke an den äußeren Enden der montierten Pipe Stop Schienen installiert werden, **verwenden Sie immer Pipe Stop Endstücke**. Diese Endstücke sollten am äußeren Ende jeder montierten Pipe Stop Schiene angebracht werden. Verwenden Sie mind. 2 Blechschrauben (4,0 x 45 mm), um das Endstück auf der Pipe Stop Schiene zu befestigen.

Montage von Block A

- Stellen Sie sicher, dass die Pipe Stop Schiene und die Oberfläche, auf der das Pipe Stop System installiert wird, frei von Eis, Schnee, Öl, Schlamm, Algen oder anderen Substanzen sind, die die Reibung negativ beeinflussen.
- Wenn unter der Pipe Stop Schiene rutschfeste Gummimatten angebracht sind, überprüfen Sie die Gummimatten auf Beschädigungen. Wenn die Gummimatten beschädigt sind, müssen diese durch neue Matten ersetzt werden.
- Stellen Sie sicher, dass weder die Pipe Stop Blöcke noch die Kanten der Pipe Stop Blöcke beschädigt und nicht mehr als 10 mm abgenutzt sind.
- Um die Pipe Stop Blöcke richtig zu positionieren verwenden Sie die Tabellen in Anhang C, falls die Einstellungen, die verwendet werden sollen, nicht vollständig klar sind, wenden Sie sich für weitere Informationen an 4 pipes. Bitte beachten Sie, dass der Rohrstopblock A aufgrund der asymmetrischen Form zwei verschiedene Seiten hat. Diese asymmetrische Form ermöglicht das Stapeln von Rohren mit kleinem Durchmesser (\varnothing 200 - 406 mm). Beispiel zum Stapeln von Rohren mit einem Außendurchmesser von 219 mm und ein Gewicht von 770 kg pro Rohr mit Block A:
Abhängig von Rohrdurchmesser, Rohrgewicht und Anzahl der Schienen können Sie sehen, wie viele Rohrlagen Sie stapeln können. Gemäß der Pipe Stop Konfiguration für Block A können Sie maximal 20 Lagen stapeln. Bei Verwendung der Blöcke für 219 mm Rohre sollte der Abstand zwischen den Blöcken 11 mm betragen, entsprechend der Konfiguration Typ 1-2-1 (Abb. 6).
- Da die asymmetrische Form von Block A das Stapeln von Rohren mit kleinem Durchmesser ermöglicht, besteht auch die Möglichkeit zwei verschiedene Arten von Konfigurationen (Typ 1-2-1 und Typ 1-1-1) zu wählen.
 - 1) Gleiche Vorderseite (1-1-1 oder 2-2-2) für 9-, 11-, 13- und 16-Zoll-Rohre.
 - 2) Abwechselnd vordere Seiten (1-2-1) für 8-, 10-, 12- und 14-Zoll-Rohre. Stellen Sie sicher, dass Sie für jede Schiene, die im selben Stapel verwendet wird, dieselbe Konfiguration verwenden.

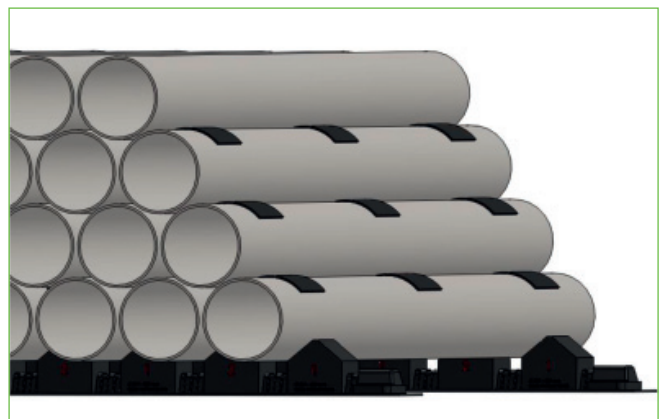


Abb. 6 Pipe Stop Konfiguration Typ 1-2-1

Pipe Stop 50 4 pipes

Montage der Blöcke B, C und D

- Stellen Sie sicher, dass die Pipe Stop Schiene und die Oberfläche, auf der das Pipe Stop System installiert wird, frei sind von Eis, Schnee, Öl, Schlamm, Algen oder anderen Substanzen, die die Reibung negativ beeinflussen.
- Wenn unter der Pipe Stop Schiene rutschfeste Gummimatten angebracht sind, überprüfen Sie die Gummimatten auf Beschädigungen. Wenn die Gummimatten beschädigt sind, ersetzen Sie diese durch neue Matten.
- Stellen Sie sicher, dass weder die Pipe Stop Blöcke noch die Kanten der Pipe Stop Blöcke beschädigt und nicht mehr als 10 mm abgenutzt sind.
- Um die Pipe Stop Blöcke richtig zu positionieren, verwenden Sie die Tabellen in Anhang C. Falls Sie Fragen zu den Einstellungen haben, wenden Sie sich an 4 pipes.
Beispiel der Pipe Stop Konfigurationen zum stapeln von Rohren mit einem Außendurchmesser von 36" und einem Gewicht von 4.000 kg pro Rohr:
Abhängig von Rohrdurchmesser, Rohrgewicht und Anzahl der Schienen können Sie sehen, wie viele Rohrlagen Sie stapeln können.
Gemäß der Pipe Stop Konfiguration können Sie Pipe Stop Block C verwenden. Dies bedeutet, dass Sie bei Verwendung von 2 unteren Schienen maximal 12 Lagen Rohre stapeln können. Bei Verwendung von 3 Bodenschienen können maximal 15 Lagen Rohre gestapelt werden.
- Stellen Sie sicher, dass über die gesamte Länge ein vollständiger Kontakt zwischen der Pipe Stop Schiene und den Pipe Stop Blöcken besteht. Abstände zwischen den Blöcken und den Schienen sollten immer vermieden werden, um eine Übertragung der horizontalen Kräfte der Blöcke auf die Schienen zu verhindern.
- Stellen Sie sicher, dass über die gesamte Länge ein vollständiger Kontakt zwischen den Pipe Stop Blöcken und dem Untergrund besteht. Lücken sollten hier immer vermieden werden, um eine fehlerhafte Übertragung der Vertikalkräfte von den Blöcken auf den Untergrund zu verhindern.

Montage der Befestigungsplatte

- Um die Schiene auf dem Untergrund zu befestigen, können die Löcher in den Schienen verwendet werden, wie unter „Schiennenmontage“ beschrieben. Eine andere Möglichkeit, die Schienen zu befestigen, ist die Verwendung der Befestigungsplatte. Die Befestigungsplatte wird normalerweise verwendet, um zu verhindern, dass sich die Schienen während des Ladens der Rohre beim anfänglichen Einrichtungsvorgang verschieben.
- Nach dem Aufsetzen der Blöcke auf die Schienen werden die Befestigungsplatten über die Schienen gelegt. Pro Schienensegment sind mindestens zwei Befestigungsplatten erforderlich.
- Die Schienen können mit Schrauben oder Schweißnähten, unter Verwendung von Befestigungsplatten auf dem Untergrund befestigt werden, je nach Beschaffenheit des Untergrundes.
- Befestigungsplatten sind in Stahl und Edelstahl erhältlich. Edelstahlplatten eignen sich für marine Bedingungen wo die Luft salzhaltig ist und deshalb Korrosion auftreten kann.

Verladen von Rohren

Überprüfung der Blockeinstellungen

- Stellen Sie sicher, dass die Pipe Stop Blöcke frei von Eis, Schnee, Öl, Schlamm, Algen oder anderen Substanzen sind, die die Reibung negativ beeinflussen.
- Stellen Sie sicher, dass die Kontaktfläche der Pipe Stop Blöcke und die Oberseite der Pipe Stop Schiene frei von Substanzen sind, die Schäden an der Rohrbeschichtung verursachen können.
- Prüfen Sie, ob die Abstände zwischen den Blöcken der Konfiguration entsprechen.
- Prüfen Sie, ob die Pipe Stop Blöcke vollständigen Kontakt zur Pipe Stop Schiene haben. Wenn dazwischen ein Spalt besteht, nehmen Sie den Block ab und überprüfen Sie die Pipe Stop Schiene unter dem Block auf Hindernisse.
- Prüfen Sie, ob das Pipe Stop System über die gesamte Länge vollständigen Bodenkontakt hat. Falls zwischen dem Pipe Stop System und dem Untergrund eine Lücke besteht, entfernen Sie evtl. darunter liegende Hindernisse.

Platzierung der Bodenrohre eines Stapels

- Befolgen Sie beim Stapeln der Rohre genau die Schritte wie in dieser Broschüre beschrieben. Positionieren Sie zuerst die Rohre der unteren Reihe des Rohrstapels.
- Stellen Sie sicher, dass alle Rohre, die Teil eines Rohrstapels sind, den gleichen Außendurchmesser haben. Eine Toleranz der Rohraußendurchmesser von 0,5 % ist zulässig.
- Stellen Sie sicher, dass sich beim Heben und Laden der Rohre niemand unter den angehobenen Rohren aufhält.
- Die dynamischen Belastungen / Kräfte auf das Pipe Stop System sind auf ein Minimum zu beschränken. Die vertikale Krangeschwindigkeit zum Be- und Entladen der Rohre sollte auf maximal 0,1 m/s begrenzt werden. Das Rohr muss mit minimalem Aufprall positioniert werden.
- Vergewissern Sie sich, dass der Abstand vom Rohrende zur Pipe Stop Schiene für beide Seiten des Rohres gleich ist. Andernfalls positionieren Sie das Rohr neu.

Überprüfung der Abstützung von Bodenrohren

- Befolgen Sie beim Stapeln der Rohre genau die Schritte wie in dieser Broschüre beschrieben. Positionieren Sie zuerst die Rohre der unteren Reihe des Rohrstapels.
- Stellen Sie sicher, dass alle Rohre, die Teil eines Rohrstapels sind, den gleichen Außendurchmesser haben. Eine Toleranz der Rohraußendurchmesser von 0,5% ist zulässig.
- Stellen Sie sicher, dass sich beim Heben und Laden der Rohre niemand unter den angehobenen Rohren aufhält.
- Die dynamischen Belastungen / Kräfte auf das Pipe Stop System sind auf ein Minimum zu beschränken. Die vertikale Krangeschwindigkeit zum Be- und Entladen der Rohre sollte auf maximal 0,1 m/s begrenzt werden. Das Rohr muss mit minimalem Aufprall positioniert werden.
- Vergewissern Sie sich, dass der Abstand vom Rohrende zur Pipe Stop Schiene für beide Seiten des Rohres gleich ist. Andernfalls positionieren Sie das Rohr neu, um auf beiden Seiten des Rohres den gleichen Überhang zu erzielen.

Verladen von Rohre

Platzierung der restlichen Rohre

- Nachdem Sie die untere Schicht des Rohrstapels abgelegt und überprüft haben, positionieren Sie die verbleibenden Rohre. Siehe Abb. 7, wie der Rohrstapel angeordnet wird. Stellen Sie sicher, dass die freien Rohrpositionen an der Außenseite des Rohrstapels eingehalten werden!

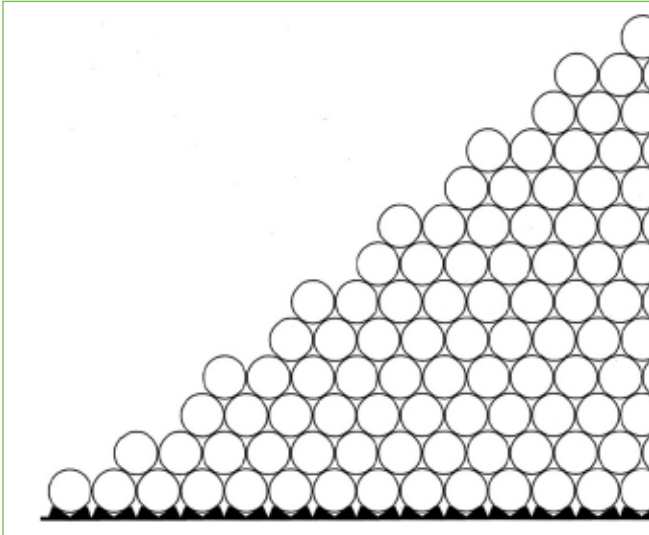


Abb. 7 Anordnung der Rohre, gestapelt auf dem Pipe Stop System

- Stellen Sie sicher, dass alle Rohre, die Teil eines Rohrstapels sind, den gleichen Außendurchmesser haben. Eine Toleranz der Rohraußendurchmesser von 0,5% ist zulässig.
- Stellen Sie sicher, dass sich beim Heben und Laden der Rohre niemand unter den angehobenen Rohren aufhält.
- Die dynamischen Belastungen / Kräfte auf das Pipe Stop System sind auf ein Minimum zu beschränken. Die vertikale Krangeschwindigkeit zum Be- und Entladen der Rohre sollte auf maximal 0,1 m/s begrenzt werden. Die Rohre müssen mit minimalem Aufprall positioniert werden.
- Stellen Sie sicher, dass der Abstand vom Ende des Rohrs zur Pipe Stop Schiene für beide Seiten des Rohrs gleich ist. Anderenfalls positionieren Sie das Rohr neu, um auf beiden Seiten des Rohres den gleichen Abstand zu erzielen.
- Stellen Sie sicher, dass die maximale Anzahl der Rohrlagen gemäß den Konfigurationstabellen in Anhang C eingehalten wird. Stapeln Sie niemals mehr Rohrlagen auf dem Pipe Stop System als in der Konfigurationstabelle angegeben!
- Die Konfigurationstabellen in Anhang C zeigen die maximale Anzahl von Rohrlagen, die vom Pipe Stop System unterstützt werden können. Die Rohre selbst haben ebenfalls eine Stapelbegrenzung. Berücksichtigen Sie diese Einschränkung immer beim Aufbau eines Rohrstapels!

Hinweis:

Befolgen Sie die Schritte B.1 bis B.4 erneut, wenn Sie den nächsten Pyramidenstapel von Rohren auf denselben Pipe Stop Schienen lagern. Aufgrund des Gewichts der Rohre können die Pipe Stop Schienen gedehnt werden. Wenn Sie mit dem Stapeln von beiden Seiten der Pipe Stop Schienen beginnen, kann dies zu einer Verformung der Schienen in der Mitte führen. Aus diesem Grund wird empfohlen, auf einer Seite mit dem Stapeln zu beginnen und auf der anderen Seite fortzufahren. Zum besseren Verständnis siehe Abb. 8 und Abb. 9.

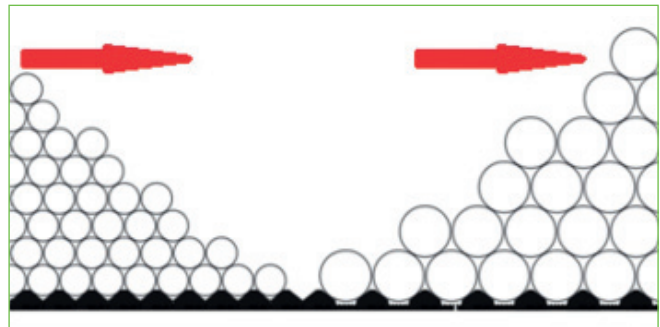


Abb. 8 **Empfohlene Art des Stapelns**, wenn zwei Pyramidenstapel in die gleiche Richtung gestapelt werden.

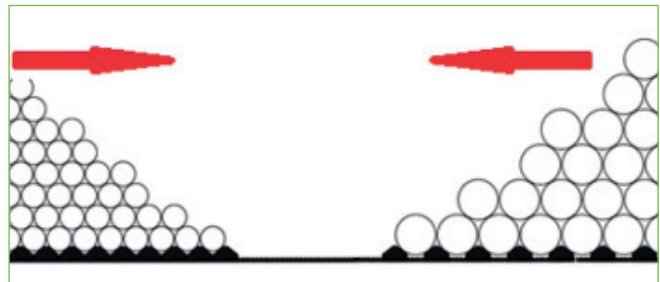


Abb. 9 **Nicht empfohlene Art des Stapelns**, wenn zwei Pyramidenstapel jeweils von einer anderen Seite gestartet wurden.

Wenn es einen wichtigen Grund für das Stapeln von beiden Seiten gibt, wird dringend empfohlen, die Pipe Stop Schienen nicht in der Mitte zu verbinden.

Pipe Stop 50 4 pipes

Lagerung von Rohren

Inspektion des Rohrstapels in regelmäßigen Abständen

- Während der Lagerung der Rohre sollte mindestens einmal im Monat der Rohrstapel und die Teile des Pipe Stop Systems einer Sichtprüfung unterzogen werden.
- Stellen Sie sicher, dass der Rohrstapel den Konfigurationstabellen in Anhang C entspricht. Die maximale Anzahl der Rohrlagen und das maximale Rohrgewicht sollten immer eingehalten werden.
- Überprüfen Sie, ob die Teile des Pipe Stop Systems den strengen Produktspezifikationen entsprechen. Bei Unregelmäßigkeiten sollte das betreffende Pipe Stop Teil entfernt und durch ein intaktes und zugelassenes Teil ersetzt werden.
- Prüfen Sie, ob alle Abstände zwischen den Rohren in der unteren Lage des Rohrstapels gleich sind. Bei Unregelmäßigkeiten sollte immer 4 pipes kontaktiert werden, auch wenn die Pipe Stop Blöcke gemäß den Konfigurationstabellen in Anhang C an der richtigen Position eingestellt sind.
- Prüfen Sie, ob zwischen den Rohren und der Pipe Stop Schiene Kontakt besteht. Stellen Sie bei Kontakt sicher, dass die Rohrstopplöcke an der richtigen Position sind. Bei Fragen kontaktieren Sie bitte 4 pipes.
- Prüfen Sie, ob zwischen allen Pipe Stop Blöcken und dem Rohr ein vollständiger Kontakt besteht. Ist dies nicht der Fall, stellen Sie sicher, dass die Pipe Stop Blöcke in der richtigen Position sind, und positionieren Sie das Rohr so, dass ein vollständiger Kontakt zwischen dem Rohr und allen Pipe Stop Blöcken besteht.
- Stelle Sie sicher, dass die Pipe Stop Blöcke nicht gekippt sind und auf der Pipe Stop Schiene richtig aufliegen. Wenn ein Block gekippt ist oder kein vollständiger Kontakt besteht, entfernen Sie das darüber liegende Rohr und positionieren Sie den Pipe Stop Block auf der Pipe Stop Schiene neu, um den vollen Kontakt zwischen der Schiene und dem Block wiederherzustellen.
- Prüfen Sie, ob die Pipe Stop Blöcke den Boden vollständig berühren. Wenn kein vollständiger Kontakt zwischen dem Boden und dem Pipe Stop Block besteht, machen Sie die Oberfläche unter dem Block frei von Hindernissen, um den vollständigen Kontakt zwischen dem Block und dem Boden wiederherzustellen.

Entnahme von Rohren

Überprüfen Sie die Stabilität des Rohrstapels

- Vor dem Entladen des Rohrstapels sollte der Stapel gemäß dem im Kapitel „Lagerung von Rohren“ beschriebenen Verfahren überprüft werden, um die Stabilität des Rohrstapels zu gewährleisten. Bei ungewisser Stabilität des Rohrstapels kontaktieren Sie 4 pipes.

Entnahme von Rohren vom Stapel

- Sobald die Stabilität des Rohrstapels gewährleistet ist, kann mit der Entnahme von Rohren begonnen werden. Dazu sollten geeignete Handhabungs- und Hebezeuge verwendet werden.
- Stellen Sie sicher, dass die Stabilität des Rohrstapels während der Entnahme von Rohren kontrolliert wird. Die freien Rohrpositionen an der Außenseite des Rohrstapels, wie sie in der Anordnung nach Abb. 6 dargestellt sind, sollten bei der Rohrentnahme so weit wie möglich beachtet werden!
- Stellen Sie sicher, dass sich beim Anheben der Rohre niemand unter den angehobenen Rohren aufhält.
- Die dynamischen Belastungen / Kräfte auf das Pipe Stop System sind auf ein Minimum zu beschränken. Die vertikale Krangeschwindigkeit zum Be- und Entladen der Rohre sollte auf max. 0,1 m/s begrenzt werden. Rohre müssen mit minimalem Kontakt entfernt werden.

Demontage des Rohrstoppsystems

Entfernen von Rohrstoppteilen

- Nachdem alle Rohre aus dem Rohrstapel entfernt wurden, kann das Pipe Stop System zerlegt werden.
- Alle demontierten Pipe Stop Teile sollten einer umfassenden Sichtprüfung unterzogen werden. Die strengen Produktspezifikationen sollten immer eingehalten werden. Falls ein Teil diese Spezifikationen nicht erfüllt, sollte das betreffende Teil aussortiert und durch ein intaktes und zugelassenes Teil ersetzt werden.
- Nach der Demontage und Inspektion sollten die Pipe Stop Teile ordnungsgemäß gelagert werden. Weiter sollten die Pipe Stop Schienensegmente und Anschlüsse gefettet werden, um Korrosion während der Lagerung zu vermeiden.

Warnungen und Empfehlungen

- Verwenden Sie das Pipe Stop System **niemals an Hängen** mit größerer Steigung als 2° (= 3,5%).
- Unebenheiten im Gelände von mehr als 10 mm sind nicht zulässig.
- Stellen Sie sicher, dass die **maximale Betriebstemperatur von 40°C** eingehalten wird, wenn Sie die Konfigurationstabellen gemäß Anhang C verwenden. Wenden Sie sich an 4 pipes, um Konfigurationstabellen für höhere Temperaturen zu erhalten.
- Verwenden Sie das Pipe Stop System niemals für **Rohre mit einer Temperatur von mehr als 65°C** .
- Verwenden Sie niemals Pipe Stop Teile, die nicht den strengen **Produktspezifikationen** entsprechen.
- Die Pipe Stop Blöcke müssen **frei von Stoffen** sein, die die **Reibung negativ beeinflussen**.
- Verwenden Sie **niemals kürzere Pipe Stop Schienensegmente** als 1,0 Meter.
- Die **Ausrichtung** der Pipe Stop Schienen ist für die sichere Funktion des Systems von entscheidender Bedeutung. Die Schienen müssen immer parallel ausgerichtet sein. Bei zwei parallelen Schienen sollte der Abstand zwischen den Schienen 56% der Rohrlänge betragen.
- Verwenden Sie **nur die Originalteile** von 4 pipes.
- Verhindern Sie immer das Abrutschen der Pipe Stop Schienen, indem Sie darunter **rutschfeste Gummimatten anbringen** oder durch **Befestigen der Schienen** auf dem Untergrund.
- Positionieren Sie die Pipe Stop Blöcke immer gemäß den **Konfigurationstabellen in Anhang C**.
- Verwenden Sie am Ende der Pipe Stop Schiene immer die **Pipe Stop Endstücke**.
- Lagern Sie **niemals Rohre mit unterschiedlichen Außendurchmessern in einem Rohrstapel**.
- Überschreiten Sie niemals die vertikale Krangeschwindigkeit von max. 0,1 m/s beim Be- und Entladen der Rohre.
- Lassen Sie beim Be- und Entladen der Rohre **niemals jemanden unter die angehobenen Rohre**.
- Beachten Sie immer die freien Rohrpositionen wie in Abb. 6 angegeben.
- Beachten Sie immer die **maximale Anzahl der Rohrlagen** gemäß den Konfigurationstabellen in Anhang C.
- Während der Lagerung der Rohre sollten mindestens einmal im Monat der Rohrstapel und die Teile des Pipe Stop Systems einer **Sichtprüfung** unterzogen werden.
- Stellen Sie vor dem Be- und Entladen des Rohrstacks die **Stabilität des Rohrstacks sicher**.
- Nach der Demontage des Pipe Stop Systems sind die Teile einer umfassenden Sichtprüfung zu unterziehen. Die Teile, die nicht den strengen Produktspezifikationen entsprechen, müssen entsorgt werden.

Diese Bedienungsanleitung wurde mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Wenn Sie Fragen zu dieser Anleitung haben, wenden Sie sich bitte an 4 pipes.

Richtlinien zur Überprüfung, ob Pipe Stop 50 ordnungsgemäß angewendet wurde

Stellen Sie sicher, dass über die gesamte Länge ein vollständiger Kontakt zwischen der Pipe Stop Schiene und den Blöcken besteht. Verwenden Sie immer Endkappen am Ende der Schiene.



- Es besteht kein vollständiger Kontakt des Blocks und der Schiene über die gesamte Länge
- Das Endstück fehlt am Schienenende
- Die Anti-Rutschmatte befindet sich nicht unter dem Pipe Stop System

Alle Rohre eines Stapels müssen den gleichen Außendurchmesser haben.



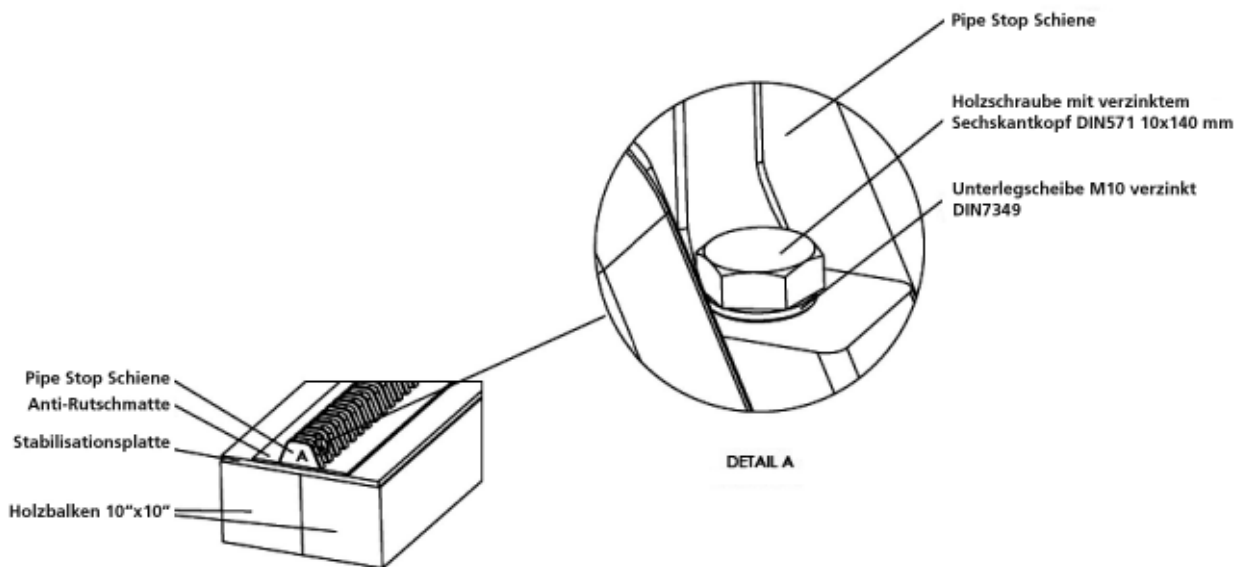
Unterschiedlicher Rohrdurchmesser im selben Stapel

Pipe Stop 50 4 pipes

Anhang A: Die korrekte Montage des Pipe Stop 50 Systems



Anhang B: Die Pipe Stop 50 Schienenbefestigung auf Holz

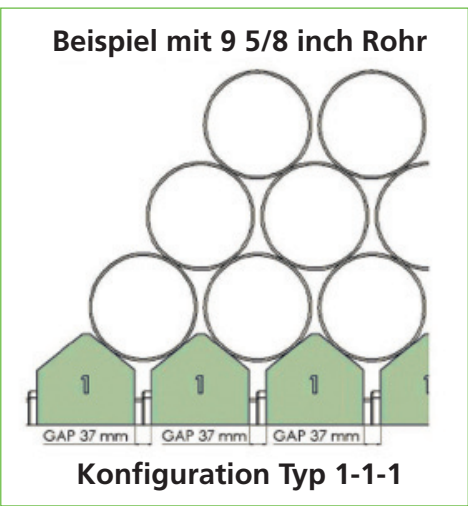
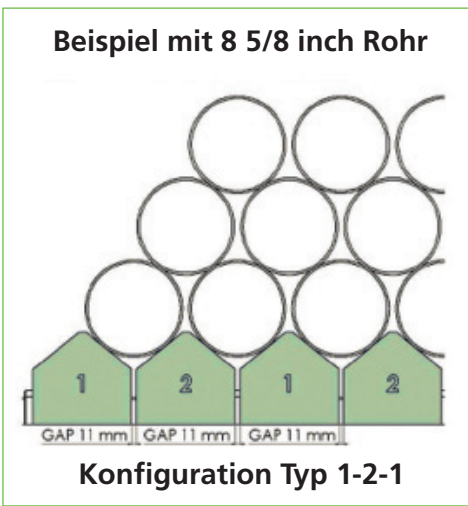


Anhang C: Pipe Stop 50 Konfiguration für Block Typ A (Ø 8 - 16 inch) (Ø 200 - 406 mm)

Pipe Stop 50 Ermittelte Werte für max. 40 ° C (Kontaktieren Sie 4 pipes für Konfigurationen mit höheren Temperaturen)						Rohrdurchmesser				Block A als Typ 1-2-1				Block A als Typ 1-1-1			
2 Schienen		3 Schienen		4 Schienen		von	(mm)	200	250	302	354	224	276	328	380		
Gewicht / Rohr von bis (kg) (kg)		Gewicht / Rohr von bis (kg) (kg)		Gewicht / Rohr von bis (kg) (kg)		bis	(mm)	224	276	328	380	250	302	354	406		
						inch		8 5/8	10 3/4	12 3/4	14	9 5/8	11 3/4	13 5/8	16		
						Spalt		(mm)	11	63	115	167	37	89	141	193	
0	1210	0	1815	0	2420	→ Maximale Anzahl der Rohrlagen →		20	20	20	20	20	20	20	20	20	
1210	1274	1815	1911	2420	2548		19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
1274	1345	1911	2018	2548	2690		18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
1345	1424	2018	2136	2690	2848		17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17
1424	1513	2136	2270	2848	3026		16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
1513	1614	2270	2421	3026	3228		15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
1614	1729	2421	2594	3228	3458		14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
1729	1862	2594	2793	3458	3724		13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
1862	2018	2793	3027	3724	4036		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
2018	2201	3027	3302	4036	4402		11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
2201	2421	3302	3632	4402	4842		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
2421	2690	3632	4035	4842	5380		9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
2690	3027	4035	4541	5380	6054		8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
3027	3459	4541	5189	6054	6918		7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
3459	4036	5189	6054	6918	8072		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
4036	4843	6054	7265	8072	9686		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
4843	6054	7265	9081	9686	12108		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
6054	8072	9081	12108	12108	16144		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
8072	12109	12108	18164	16144	24218		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
12109	24218	18164	36327	24218	48436		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
						Abstand von Mitte zu Mitte		234	286	338	390	260	312	364	416		

Warnung:
Diese Tabelle zeigt die maximale Anzahl von Rohrlagen, die vom Pipe Stop 50 System unterstützt werden. Die Rohre selbst haben ebenfalls eine Stapelbeschränkung. Berücksichtigen Sie diese Einschränkung beim Erstellen des Stapels.

Bitte lesen Sie die Montageanleitung zur Installation von Pipe Stop Block A



Pipe Stop 50 4 pipes

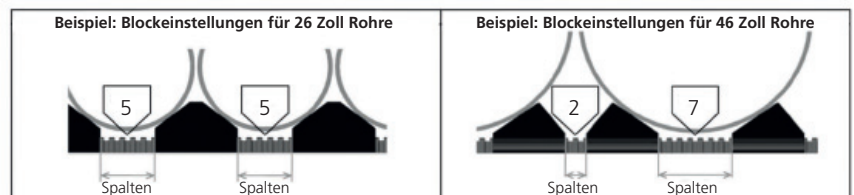
Anhang D: Pipe Stop 50 Konfiguration für Block Typ B & C (Ø 380 - 1.590 mm)

Pipe Stop 50 Ermittelte Werte für max. 40 ° C (Kontaktieren Sie 4 pipes für Konfigurationen mit höheren Temperaturen)			Rohrdurchmesser	Block B							
			von (mm) bis (mm)	380	412	463	515	566	618	670	
			Inch	16	18	20	22	24	26		
2 Schienen	3 Schienen	4 Schienen	Spalt	0	1	2	3	4	5		
Gewicht / Rohr von (kg)	Gewicht / Rohr bis (kg)	Gewicht / Rohr von (kg)	Gewicht / Rohr bis (kg)								
0	1300	0	2000	0	2650	20	20	20	20	20	20
1300	1450	2000	2200	2650	2950	19	19	19	19	19	19
1450	1600	2200	2450	2950	3250	18	18	18	18	18	18
1600	1800	2450	2700	3250	3650	17	17	17	17	17	17
1800	2050	2700	3050	3650	4100	16	16	16	16	16	16
2050	2300	3050	3500	4100	4650	15	15	15	15	15	15
2300	2650	3500	4000	4650	5300	14	14	14	14	14	14
2650	2900	4000	4350	5300	5800	13	13	13	13	13	13
2900	3050	4350	4600	5800	6150	13	13	13	13	13	13
3050	3300	4600	4950	6150	6650	12	12	12	12	12	12
3300	3550	4950	5350	6650	7150	12	12	12	12	12	12
3550	3800	5350	5750	7150	7650	11	11	11	11	11	11
3800	4150	5750	6250	7650	8300	11	11	11	11	11	11
4150	4200	6250	6300	8300	8450	11	11	11	11	11	11
4200	4500	6300	6800	8450	9050	10	10	10	10	10	10
4500	5000	6800	7500	9050	10000	10	10	10	10	10	10
5000	5550	7500	8300	10000	11100	9	9	9	9	9	9
5550	6250	8300	9350	11100	12500	8	8	8	8	8	8
6250	7100	9350	10700	12500	14250	7	7	7	7	7	7
7100	8300	10700	12500	14250	16650	6	6	6	6	6	6
8300	10000	12500	15000	16650	20000	5	5	5	5	5	5
10000	12500	15000	18750	20000	25000	4	4	4	4	4	4
12500	16650	18750	25000	25000	33300	3	3	3	3	3	3
16650	25000	25000	37500	33300	50000	2	2	2	2	2	2
25000	50000	37500	75000	50000	100000	1	1	1	1	1	1
				Abstand von Mitte zu Mitte	416	468	520	572	624	676	
				Min. Abstand Rohr zum Boden (mm)	134	126	116	105	94	83	

Pipe Stop 50 Ermittelte Werte für max. 40 ° C (Kontaktieren Sie 4 pipes für Konfigurationen mit höheren Temperaturen)			RohrØ	Block C																			
			von bis	660	715	772	824	875	927	978	1030	1081	1133	1184	1236	1287	1338	1390	1441	1493	1530	1590	
			Inch	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62		
2 Schienen	3 Schienen	4 Schienen	Spalt A:	0	1	2	3	4	5	6	6	7	7	7	8	8	8	9	9	9	10		
Gewicht / Rohr von (kg)	Gewicht / Rohr bis (kg)	Gewicht / Rohr von (kg)	Spalt B:	0	0	0	0	0	0	0	1	1	2	3	4	5	5	6	7	7	7		
0	1300	0	2000	0	2650	15	15	15	15	14	14	13	12	12	11	11	10	10	9	9	9	9	
1300	1450	2000	2200	2650	2950	15	15	15	15	14	14	13	12	12	11	11	10	10	9	9	9	9	
1450	1600	2200	2450	2950	3250	15	15	15	15	14	14	13	12	12	11	11	10	10	9	9	9	9	
1600	1800	2450	2700	3250	3650	15	15	15	15	14	14	13	12	12	11	11	10	10	9	9	9	9	
1800	2050	2700	3050	3650	4100	15	15	15	15	14	14	13	12	12	11	11	10	10	9	9	9	9	
2050	2300	3050	3500	4100	4650	15	15	15	15	14	14	13	12	12	11	11	10	10	9	9	9	9	
2300	2650	3500	4000	4650	5300	15	15	15	15	14	14	13	12	12	11	11	10	10	9	9	9	9	
2650	2900	4000	4350	5300	5800	15	15	15	15	14	14	13	12	12	11	11	10	10	9	9	9	9	
2900	3050	4350	4600	5800	6150	14	14	14	14	14	14	13	12	12	11	11	10	10	9	9	9	9	
3050	3300	4600	4950	6150	6650	14	14	14	14	14	14	13	12	12	11	11	10	10	9	9	9	9	
3300	3550	4950	5350	6650	7150	13	13	13	13	13	13	13	12	12	11	11	10	10	9	9	9	9	
3550	3800	5350	5750	7150	7650	13	13	13	13	13	13	13	12	12	11	11	10	10	9	9	9	9	
3800	4150	5750	6250	7650	8300	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11	11	10	10	9	9	9	9	
4150	4200	6250	6300	8300	8450	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	10	10	9	9	9	9	
4200	4500	6300	6800	8450	9050	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	10	10	9	9	9	9	
4500	5000	6800	7500	9050	10000	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	9	9	9	9	9	
5000	5550	7500	8300	10000	11100	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	
5550	6250	8300	9350	11100	12500	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
6250	7100	9350	10700	12500	14250	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
7100	8300	10700	12500	14250	16650	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
8300	10000	12500	15000	16650	20000	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
10000	12500	15000	18750	20000	25000	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
12500	16650	18750	25000	25000	33300	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
16650	25000	25000	37500	33300	50000	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
25000	50000	37500	75000	50000	100000	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				Abstand von Mitte zu Mitte	728	780	832	884	936	988	1040	1092	1144	1196	1248	1300	1352	1404	1456	1508	1560	1612	
				Min. Abstand Rohr zum Boden (mm)	155	144	132	121	110	98	86	93	81	87	93	81	88	94	82	88	94	81	

Warnung:
Diese Tabelle zeigt die maximale Anzahl von Rohrlagen, die vom Pipe Stop 50 System unterstützt werden. Die Rohre selbst haben ebenfalls eine Stapelbeschränkung. Berücksichtigen Sie diese Einschränkung beim Erstellen des Stapels.

- max. Anzahl von Schichten (15 bzw. 20)
- max. Stapelhöhe (12 m)
- max. Gesamtgewicht auf jeder Position (50 t)
- max. die Stärke des Schienenverbinders



Anhang E: Pipe Stop 50 Konfiguration für Block Typ D (Ø 1.030 - 2.575 mm)

Pipe Stop 50 Ermittelte Werte für max. 40 ° C (Kontaktieren Sie 4 pipes für Konfigurationen mit höheren Temperaturen)						Rohrdurchmesser		Block D															
						von (mm)	bis (mm)	1030	1081	1133	1184	1236	1287	1338	1390	1441	1493	1544	1596	1647	1699	1750	
2 Schienen		3 Schienen		4 Schienen		Inch		42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	
Gewicht / Rohr von (kg)	Rohr bis (kg)	Gewicht / Rohr von (kg)	Rohr bis (kg)	Gewicht / Rohr von (kg)	Rohr bis (kg)	Spalt		A: B:															
						A:	B:	3	4	5	6	7	8	9	10	11	11	12	12	12	12	13	
0	4150	0	6250	0	8300	→ Maximale Anzahl der Rohrlagen →	12	12	11	11	10	10	10	9	9	9	8	8	8	8	7		
4150	4500	6250	6800	8300	9050		11	11	11	11	10	10	10	9	9	9	8	8	8	8	7		
4500	5000	6800	7500	9050	10000		10	10	10	10	10	10	10	9	9	9	8	8	8	8	7		
5000	5550	7500	8300	10000	11100		9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	8	8	8	8	7		
5550	6250	8300	9350	11100	12500		8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	7		
6250	7100	9350	10700	12500	14250		7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7		
7100	8300	10700	12500	14250	16650		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6		
8300	10000	12500	15000	16650	20000		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5		
10000	12500	15000	18750	20000	25000		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
12500	16650	18750	25000	25000	33300		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3		
16650	25000	25000	37500	33300	50000		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
25000	50000	37500	75000	50000	100000		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
Abstand von Mitte zu Mitte							1092 1144 1196 1248 1300 1352 1404 1456 1508 1560 1612 1664 1716 1768 1820																
Min. Abstand Rohr zum Boden (mm)							186 175 163 152 140 129 117 105 94 99 87 93 99 104 93																

Pipe Stop 50 Ermittelte Werte für max. 40 ° C (Kontaktieren Sie 4 pipes für Konfigurationen mit höheren Temperaturen)						Rohrdurchmesser		Block D															
						von (mm)	bis (mm)	1802	1853	1905	1956	2008	2059	2111	2162	2214	2265	2317	2368	2420	2471	2523	
2 Schienen		3 Schienen		4 Schienen		Inch		72	74	76	78	80	82	84	86	88	90	92	94	96	98	100	
Gewicht / Rohr von (kg)	Rohr bis (kg)	Gewicht / Rohr von (kg)	Rohr bis (kg)	Gewicht / Rohr von (kg)	Rohr bis (kg)	Spalt		A: B:															
						A:	B:	13	13	14	14	14	15	15	15	16	16	16	17	17	18	18	
0	4150	0	6250	0	8300	→ Maximale Anzahl der Rohrlagen →	7	7	7	7	6	6	6	6	6	6	5	5	5	5	5		
4150	4500	6250	6800	8300	9050		7	7	7	7	6	6	6	6	6	6	5	5	5	5	5		
4500	5000	6800	7500	9050	10000		7	7	7	7	6	6	6	6	6	6	5	5	5	5	5		
5000	5550	7500	8300	10000	11100		7	7	7	7	6	6	6	6	6	6	5	5	5	5	5		
5550	6250	8300	9350	11100	12500		7	7	7	7	6	6	6	6	6	6	5	5	5	5	5		
6250	7100	9350	10700	12500	14250		7	7	7	7	6	6	6	6	6	6	5	5	5	5	5		
7100	8300	10700	12500	14250	16650		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	5	5	5	5	5		
8300	10000	12500	15000	16650	20000		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5		
10000	12500	15000	18750	20000	25000		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
12500	16650	18750	25000	25000	33300		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3		
16650	25000	25000	37500	33300	50000		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
25000	50000	37500	75000	50000	100000		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
Abstand von Mitte zu Mitte							1872 1924 1976 2028 2080 2132 2184 2236 2288 2340 2392 2444 2496 2548 2600																
Min. Abstand Rohr zum Boden (mm)							98 104 92 97 103 91 96 102 90 95 101 89 94 82 88																

Warnung:
Diese Tabelle zeigt die maximale Anzahl von Rohrlagen, die vom Pipe Stop 50 System unterstützt werden. Die Rohre selbst haben ebenfalls eine Stapelbeschränkung. Berücksichtigen Sie diese Einschränkung beim Erstellen des Stapels.

- max. Stapelhöhe (12 m)
- max. Gesamtgewicht auf jeder Position (50 t)

