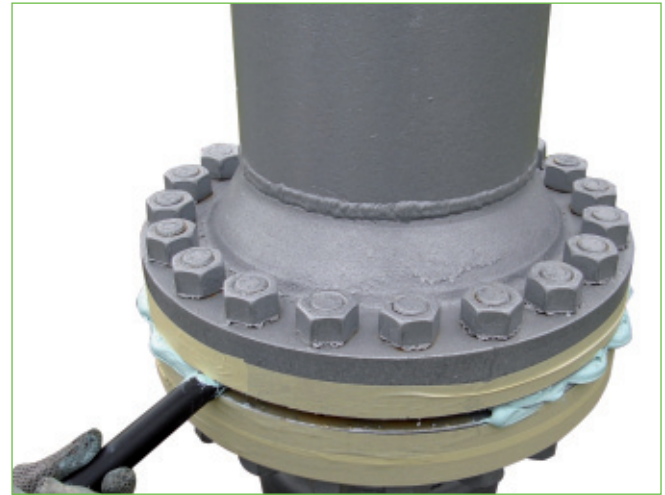


## Stopaq FN 4200 Dichtfüller 4 pipes



### Produktbeschreibung

Stopaq FN 4200 ist eine **ungiftige, hochviskose, einkomponentige, nicht reaktive, wasser- und gasdichte Dichtmasse**.

Sie hat einen breiten Temperatureinsatzbereich und eine hervorragende **Haftung auf vielen Oberflächen**.

Sie **härtet nicht aus und bleibt dauerelastisch**.

Ein typischer Anwendungsbereich ist die Versiegelung von Flanschverbindungen. Die Masse wird in den verbleibenden Spalt zwischen zwei Flanschen eingebracht, um Oberflächenkorrosion zu unterbinden und eine elektrische Trennung sicherzustellen. Durch die Überwicklung mit einem Korrosionsschutzband (z.B. Stopaq CZ Band) wird die Versiegelung vor äußeren Einflüssen geschützt, und verhindert, dass die Masse aus dem Hohlraum entweichen kann.

### Eigenschaften:

- Sehr gute Haftung auf trockenen, fettfreien Untergründen (Stahl, PE, PP, etc.)
- Dauerhaft viskos
- Oberflächentolerant
- Füllt feinste Poren des Untergrundes
- Nicht gesundheits- umweltschädlich

### Vorteile:

- Material trocknet oder härtet nicht aus
- Dauerhafte Abdichtung schwer zugänglicher Stellen
- Geringe Oberflächenvorbereitung erforderlich
- Kein Primer erforderlich
- Schnell und einfach zu verarbeiten
- Keine Wartezeit nach Verarbeitung



### Technische Daten

Farbe	grün
Dichte	1,2 - 1,5 g/cm <sup>3</sup>
Betriebstemperatur	-45°C bis +100°C
Maximaltemperatur	140 °C kurzfristig
Wasseraufnahme	<= 0,1%
Leistungsnachweis	TÜV Nord

### Lieferform

Kartusche 0,53 kg	Art.-Nr. 16631
Beutel 2 kg	Art.-Nr. 16632

### Lieferbares Zubehör

Lieferbares Zubehör		Art.-Nr.
Handpistole für 0,53 Kg Kartusche	1 Stück	11104
Kartuschenspitze für Handpistole 0,53 Kg	1 Stück	11098
Druckluftpistole für 2 Kg Beutel	1 Stück	11120
CZ Band	Rolle 50 mm x 10 m	16620
CZ Band	Rolle 100 mm x 10 m	16621
KU Klebeband	Rolle 50 mm x 10 m	15550

### Verarbeitungshinweise

- Lose Partikel entfernen.
- Oberfläche säubern, trocknen & entfetten
- Oberflächentemperatur mind. 3°C über Taupunkt (Empfohlen 20°C bis 40°C)
- Stopaq FN 4200 auf ca. 30°C vorwärmen
- Idealerweise mittels Injektionswerkzeug in Hohlraum einbringen
- Oberfläche mittels Spachtel glätten
- Flansch / Bauteil mit Korrosionsschutzband (z.B. Stopaq CZ Band und optional KU Klebeband) umwickeln um Dichtmasse zu kammern und vor äußeren Einflüssen zu schützen.